

**Станок листогибочный ручной  
Stalex BSM  
1050/0.8  
1250/0.8**



**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

# **1 Правила техники безопасности**

## **Инструкция по эксплуатации**

Перед началом эксплуатации машины необходимо прочитать инструкцию по эксплуатации. Инструкцию по эксплуатации следует хранить в надежном месте. Обслуживающий персонал должен быть ознакомлен с методами работы, ограничениями и особыми опасностями.

### **Содержать рабочее место в чистоте**

Беспорядок на рабочем месте служит причиной несчастного случая. Рабочее место должно быть чистым. Для очистки машины от стружки использовать только подходящие инструменты. Не загромождать рабочее место.

### **Регулярно проверять машину на наличие повреждений.**

Перед началом эксплуатации машины необходимо проверить исправность защитных устройств. Проверить работу всех подвижных частей. Все детали должны быть правильно установлены. Поврежденные защитные устройства должны быть отремонтированы или заменены.

### **Окружающая среда**

Не эксплуатировать машину в опасных зонах. Не допускать попадания воды на электрические компоненты машины. Работать только при хорошем освещении.

Не использовать электрические части вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

### **Надевать соответствующую одежду**

Не надевать свободную одежду или украшения. Надевать спецобувь. Убирать длинные волосы. Работать в защитных очках. При работе в условиях запыленности надевать респиратор.

### **Не допускать посторонних в рабочую зону**

Посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от машины.

### **Не допускать детей к машине**

Не позволять посторонним прикасаться к машине или кабелю. Организовать доступ в помещение только для ответственного персонала.

### **Уход за инструментами**

Держать инструменты острыми и чистыми для надежной и безопасной работы. Следуйте инструкциям для инструментов.

### **Не оставлять инструменты внутри машины**

Перед запуском машины необходимо убедиться, что внутри машины нет инструментов.

### **Беречь руки**

Убедиться, что инструменты и заготовки надежно закреплены. Использовать только надлежащие инструменты для крепления инструментов и заготовки. Это более безопасно, чем удерживать заготовку руками, кроме того, это освобождает обе руки для управления машиной.

### **Соблюдать равновесие**

Сохранять правильное положение тела и баланс все время. Не вставать на машину.

### **Принадлежности и запасные части**

Использовать только принадлежности и запасные части, которые указаны в инструкции по эксплуатации или поставщиком. Использование других принадлежностей может привести к травмам или повреждению машины.

### **Использование растворителей**

Перед использованием растворителя необходимо прочитать инструкцию для него.

### **Алкоголь, лекарства, наркотики**

Не работать на машине под воздействием алкоголя, лекарств или наркотиков.

### **Пожароопасность**

Не использовать легковоспламеняющиеся жидкости.

## **2 Описание и технические характеристики**

Листогиб предназначен для сгибания жести и другого листового металла на предусмотренный техническими характеристиками угол. Максимальный угол сгибания 150°.

### **Технические характеристики:**

Модель	Производительность (низкоуглеродистая сталь $\sigma_b \leq 400 \text{ Н/м м}^2$ )			Габариты упаковки	Масса нетто/ брутто
	Макс. ширина	Макс. толщина	Угол		
BSM1050	1050 мм	0,8 мм	0-150°	1635x660x290 мм	69/79 кг
BSM1250	1250 мм	0,8 мм	0-150°	1900x600x290 мм	82/94 кг

## **3 Сборка:**

В целях большего удобства при транспортировке станок поставляется в разобранном виде. Необходимо выполнить работы по сборке, закрепив основания на болтовых соединениях. После распаковки станок следует разместить на ровной устойчивой поверхности и закрепить через крепежные отверстия с резьбой.

## **4 Регулировка:**

Прижим верхней кромкой:

Для регулировки прижима пробного листа верхней балкой следует, оставив рычаг прижима (А) в закрытом положении затянуть регулировочный винт (В) так, чтобы пробный лист оказался неподвижно прижат верхней балкой. (рис. 1)

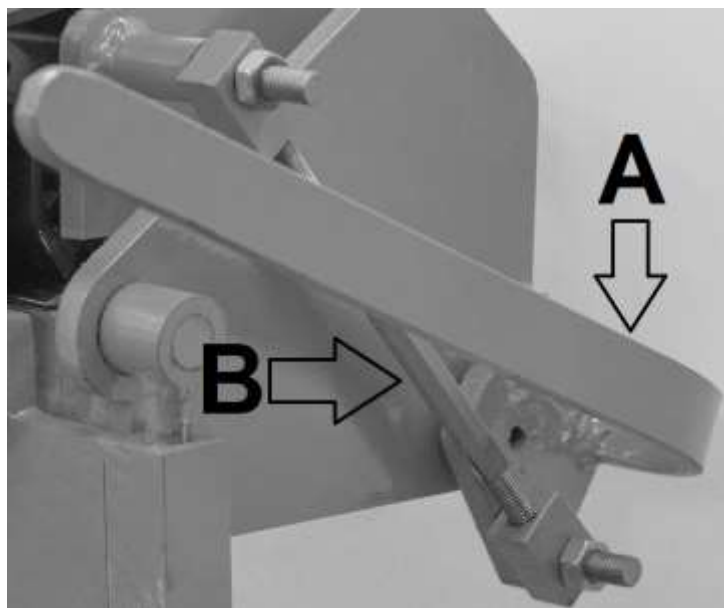


Рис. 1

Регулировка наклонного механизма:

Путем регулировки гайки А (рис. 2) наклонного механизма установите наклоняемый стол так, чтобы его плоскость была на одной линии с нижней кромкой.

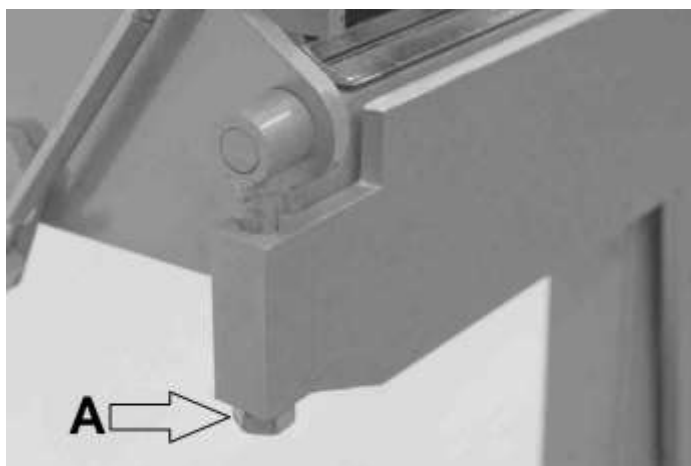


Рис. 2

## 5 Обслуживание

Станок требует регулярной смазки. Шарнирные соединения требуют местной жидкой смазки. Контргайки винтов, находящихся по обе стороны станка, а также эксцентрикые винты, всегда должны быть туго затянуты; затяжку винтов следует периодически проверять.

**Примечание:** Сведения приводятся в настоящем Руководстве по эксплуатации исключительно в ознакомительных целях. Компания оставляет за собой право вносить улучшения в устройство продукции без дополнительного уведомления пользователей.